

CENNÍK 2026

Prenájom strojov a náradia

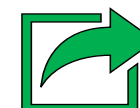
ZVÁRANIE ELEKTROFÚZIOU
ZVÁRANIE HORÚCIM TELESOM (NA TUPO)
LÚPACIE NÁSTROJE
PRÍTLAČNÉ ZARIADENIA NA TVAROVKY
POMOCNÉ NÁRADIE

PLASTIX, s.r.o. – prenájom strojov a náradia

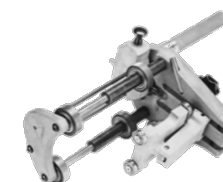
Zváranie elektrofúziou



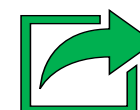
Zváranie horúcim telesom (na tupu)



Lúpacie nástroje



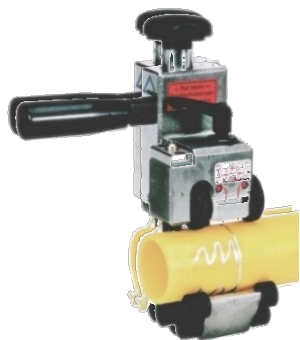
Prítlačné zariadenia na tvarovky



Pomocné náradie



Lúpacie náradie



FWSG 63 lúpací nástroj na rúry d 20 - d 63 mm

katalógový list FWSG 63

15,00 €/deň



FWSG 225 lúpací nástroj na rúry d 75 - d 225 mm

katalógový list FWSG 225

20,00 €/deň



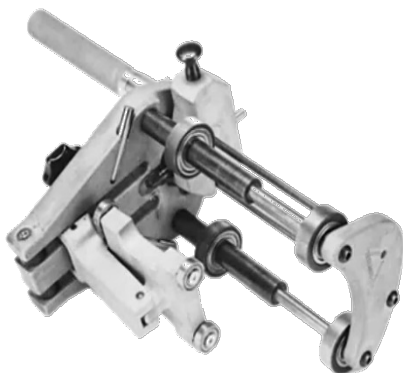
FWSG 400 lúpací nástroj na rúry d 75 - d 400 mm

katalógový list FWSG 400

20,00 €/deň



Lúpacie náradie



FWSG 710 S lúpací nástroj na rúry d 250 - d 710 mm

katalógový list FWSG 710 S

25,00 €/deň



FWSG 710 L lúpací nástroj na rúry d 250 - d 710 L mm

katalógový list FWSG 710 L

30,00 €/deň



FWSG 900 lúpací nástroj na rúry d 630 - d 900 mm

katalógový list FWSG 900

40,00 €/deň



Lúpacie náradie



FWSG RA lúpací nástroj na rúry d 25 - d 40mm

katalógový list FWSG RA

15,00 €/deň



FWSG SE lúpací nástroj na sedlové plochy

katalógový list FWSG SE

15,00 €/deň

Zváranie elektrofúziou



FRIAMAT T - stroj na zváranie elektrofúziou (2. generácia)

katalógový list FRIAMAT T II

30,00 €/deň



FRIAMAT prime eco - stroj na zváranie elektrofúziou (3. generácia)

katalógový list Friamat prime eco III

40,00 €/deň



FRIAMAT prime eco - stroj na zváranie elektrofúziou (5. generácia)

katalógový list Friamat prime eco V

40,00 €/deň



Zváranie elektrofúziou



FRIAMAT XL - stroj na zváranie elektrofúziou

katalógový list FRIAMAT XL

30,00 €/deň



BEAT- stroj na zváranie elektrofúziou (STP ACUSTER)

katalógový list BEAT

40,00 €/deň



ROWELD ROFUSE Sani 160 - zváranie elektrofúziou

katalógový list ROFUSE Sani

40,00 €/deň

Zváranie na tupo



ROWELD P 500 B profesional

katalógový list ROWELD 500

250,00 €/deň



ROWELD P 355 B premium CNC

katalógový list ROWELD 355

150,00 €/deň



WIDOS 4600

katalógový list Widos

150,00 €/deň

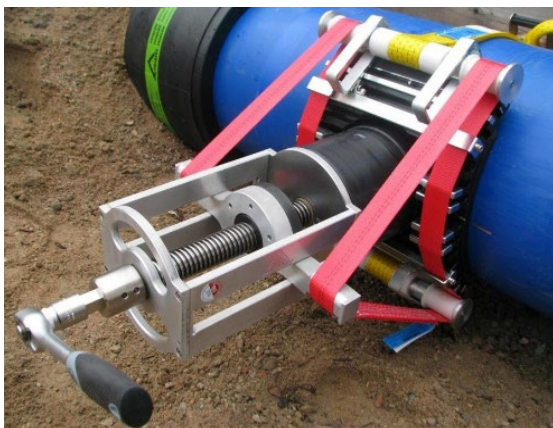
Prítlačné zariadenia na sedlové tvarovky



FRIATOP prítlačné zariadenie top loading

katalógový list FRIATOP

25,00 €/deň



UNITOP prítlačné zariadenie na sedlá SA UNI

katalógový list UNITOP

20,00 €/deň

Pomocné náradie



FWAB nástroj na navrtanie sedlových odbočiek

katalógový list FWAB

25,00 €/deň



FWDPA adaptér na tlakovú skúšku

katalógový list FWDPA

20,00 €/deň



FWXRH zaokrúhľovacie strmene hydraulické

katalógový list FWXRH

dopyt €/deň



Pomocné náradie



SQM stláčacie zariadenie manuálne

katalógový list SQM

15,00 €/deň



SQH stláčacie zariadenie hydraulické

katalógový list SQH

20,00 €/deň

FRIAMAT II – zváranie elektrofúziou

Zvárací automat vyhovujúci všetkým požiadavkám kladeným na dôkladnú prácu ako v plynárenstve, vodárenstve, tak aj pri práci s priemyselnými rozvodmi.

Umožňuje úplnú dokumentáciu podmienok pri zváraní, prenos dát do počítača pomocou paralelného prepojenia. Umožňuje dokumentovať pôvod zváraných komponentov (traceability).

K dispozícii je softvér Friatrace® ktorý umožňuje jednoduché a pohodlné spracovanie údajov zo zvárania vrátane ich uloženia do databázy.



Parameter	FRIAMAT II
Vstupné napätie	230 V (190 – 250 V)
Frekvencia	50 Hz (44 – 66 Hz)
Príkon (max)	3,5 kW
požadovaný výkon generátora	d20 - 160 3,5 kW d180-710 5 kW
zváracie napätie (max)	48 V
Trieda ochrany	IP 54
Pracovná teplota	- 20 °C až +50 °C
Sieťový kábel	4 m
Zvárací kábel	4 m
Prenos dát	paralelné rozhranie, tlačiareň, Memorybox
Hmotnosť	19 kg
Pracovný rozsah	d20 - d710, SDR7 - SDR17,6



FRIAMAT prime eco III – zváranie elektrofúziou

Zvárací automat vyhovujúci všetkým požiadavkám kladeným na dôkladnú prácu ako v plynárenstve, vodárenstve, tak aj pri práci s priemyselnými rozvodmi.

Umožňuje úplnú dokumentáciu podmienok pri zváraní, prenos dát do počítača USB rozhraním.

Umožňuje dokumentovať pôvod zváraných komponentov (traceability).

K dispozícii je softvér Friatrace® ktorý umožňuje jednoduché a pohodlné spracovanie údajov zo zvárania vrátane ich uloženie do databázy.



Parameter	FRIAMAT prime eco
Vstupné napätie	230 V (190 – 250 V)
Frekvencia	50 Hz (44 – 66 Hz)
Príkon (max)	3,6 kW
požadovaný výkon generátora	d20 - 160 3,5 kW d180-800 5 kW
zváracie napätie (max)	48 V
Trieda ochrany	IP 54
Pracovná teplota	- 20 °C až +50 °C
Sieťový kábel	4 m
Zvárací kábel	4 m
Prenos dát	USB
Hmotnosť	19 kg
Pracovný rozsah	d20 - d800, SDR7 - SDR26



FRIAMAT prime eco V – zváranie elektrofúziou

Zvárací automat vyhovujúci všetkým požiadavkám kladeným na dôkladnú prácu ako v plynárenstve, vodárenstve, tak aj pri práci s priemyselnými rozvodmi.

Umožňuje úplnú dokumentáciu podmienok pri zváraní, prenos dát do počítača USB rozhraním, alebo bluetooth. Umožňuje dokumentovať pôvod zváraných komponentov (traceability).

Súčasťou je aplikácia umožňujúca úplné ovládanie stroja vrátane prenosu dát do databázy.



Parameter	FRIAMAT prime eco V
Vstupné napätie	230 V (190 – 250 V)
Frekvencia	50 Hz (44 – 66 Hz)
Príkon	3,5 kW
Požadovaný výkon generátora	d 20 -d160 3,5kW d180 - d900 7,0 kW
zváracie napätie (max)	48 V
Poistka	16 A (pomalá)
Trieda ochrany	IP 54
Pracovná teplota	- 20 °C až +50 °C
Sieťový kábel	5 m
Zvárací kábel	4 m
Prenos dát	USB (bluetooth)
Hmotnosť	17 kg
Pracovný rozsah	d20 - d900, SDR7 - SDR 26



FRIAMAT XL – zváranie elektrofúziou

Mimoriadne výkonný zvárací automat FRIAMAT XL pre zváranie elektrofúzných tvaroviek až do priemeru 1200 mm. Zvárací automat vyhovujúci všetkým požiadavkám kladeným na dôkladnú prácu ako v plynárenstve, vodárenstve, tak aj pri práci s priemyselnými rozvodmi. Umožňuje úplnú dokumentáciu podmienok pri zváraní, prenos dát do počítača USB rozhraním. zváraných komponentov (traceability). Vstup údajov skenerom, výstup dát USB rozhraním.

Parameter	FRIAMAT XL
Vstupné napätie	400 V
Frekvencia	50 Hz (44 – 66 Hz)
Príkon (max)	4,6 kW
požadovaný výkon generátora	d<700 5,0 kW d 1200 10 kW
zváracie napätie (max)	DC 12 - 80 V
Trieda ochrany	IP 54
Pracovná teplota	- 20 °C až +50 °C
Sieťový kábel	5 m
Zvárací kábel	4 m
Prenos dát	USB
Hmotnosť	50 kg
Pracovný rozsah	d20 - d1200, SDR7 - SDR17,6



BEAT zváranie elektrofúziou (STP ACUSTER)

Zvárací automat najnovšej generácie, plne funkčný a vyhovujúci všetkým požiadavkám kladeným na dôkladnú prácu ako v plynárenstve, vodárenstve, tak aj pri práci s priemyselnými rozvodmi. Umožňuje úplnú dokumentáciu podmienok pri zváraní, prenos dát do počítača pomocou USB prepojenia. Umožňuje dokumentovať pôvod zváraných komponentov (traceability).



Parameter	BEAT
Vstupné napätie	230 V (190 - 265 V)
Frekvencia	50 Hz (44 – 66 Hz)
Príkon (max)	3,5 kW
požadovaný výkon generátora	5 kW
zváracie napätie (max)	DC 8 - 48 V
Trieda ochrany	IP 54
Pracovná teplota	- 20 °C až +50 °C
Sieťový kábel	5 m
Zvárací kábel	4 m
Prenos dát	USB
Hmotnosť	20 kg



ROFUSE Sani 160 - zváranie elektrofúziou

Zvárací stroj na tenkostenné odpadové rúry a tvarovky (Geberit, Aquaterm, Wavin duo) podľa EN 1519. Vizuálne monitorovanie procesu zvárania, odolný kryt vhodný na stavbu. Automatické nastavenie parametrov zvárania. Napájanie 220V, 2500W, ochrana IP65.



Parameter	ROFUSE Sani 160
Vstupné napätie	230 V (180 - 280 V)
Frekvencia	50 Hz (40 – 70 Hz)
Príkon (max)	1,5 kW
požadovaný výkon generátora	2 kW
zváracie napätie (max)	DC 8 - 48 V
Trieda ochrany	IP 65
Pracovná teplota	- 20 °C až +50 °C
Sieťový kábel	3 m
Zvárací kábel	3 m
Prenos dát	
Hmotnosť	1,8 kg
Pracovný rozsah	40 - 160 mm



ROWELD P 500 B profesional katalog 53415

Zvárací stroj určený na zváranie plastových (PE, PP, PVDF) rúr a tvaroviek rozmerov d 200 – d 500 mm metódou na tupo.

Pracovný postup je riadený obsluhou, parametre procesu nastavuje manuálne obsluha.

Sada pozostáva zo

- základného stroja (sane),
- riadiacej jednotky,
- vyhrievacieho telesa,
- frézy a
- sady redukčných čeľusti d 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400

Parameter	ROWELD P500B
pracovný rozsah	200 – 500 mm
Vstupné napätie	400 V 50Hz
príkon	7,2 kW
Trieda ochrany	IP 54
Pracovná teplota	-5 °C až +60°C
Vhodné pre	PE, PP, PVDF, rúry a tvarovky
Požiadavky na generátor	10 kW, elektronická regulácia
Rozmery (š x v x h)	1300 x 900 x 800 mm
Hmotnosť	377 kg
Pracovný rozsah	d200 - d500, SDR7 - SDR33



ROWELD P 355 B SA premium CNC

ROWELD 355 Premium CNC je kompaktný zvárací stroj s modulom CNC na presné ovládanie procesu .
 Riadiaci modul ukladá priebeh zvárania do pamäte, prenos údajov je možný USB rozhraním.

Sada pozostáva zo

- základného stroja (sane),
- riadiacej jednotky,
- vyhrievacieho telesa,
- frézy a
- sady redukčných čelusti d 90 – d 315



Parameter	ROWELD P355 B
pracovný rozsah	90 - 355 mm
Vstupné napätie	230 V 50Hz
príkon	4,3 kW
Trieda ochrany	IP 54
Pracovná teplota	-5 °C až +60°C
Vhodné pre	PE, PP, PVDF, rúry a tvarovky
Požiadavky na generátor	7 kW, elektronická regulácia
Rozmery (š x v x h)	795 x 600 x 535 mm
Hmotnosť	389 kg
Pracovný rozsah	d90 - d355, SDR 7 - SDR33



WIDOS 4600 – zváranie na tupo

Zvárací stroj určený na zváranie plastových (PE, PP, PVDF) rúr a tvaroviek rozmerov d 75 – d 250 mm metódou na tupo.

Pracovný proces je riadený obsluhou, parametre procesu nastavuje manuálne obsluha.

Sada pozostáva zo

- základného stroja (sane),
- riadiacej jednotky,
- vyhrievacieho telesa,
- frézy a
- sady redukčných čelusti d75 – d250



Parameter	WIDOS 4600
pracovný rozsah	75 – 250 mm
Vstupné napätie	230 V (180 – 280 V), 40 – 70 Hz
Príkon	3,5 kW
Trieda ochrany	IP 54
Vhodné pre materiál	PE, PP, PVDF, rúry a tvarovky
Požiadavka na generátor	4 kW (automat)
Pracovná teplota	-5 °C až +60°C
Rozmery (š x v x h)	950 x 850 x 570 mm
Hmotnosť	cca 40 kg
Pracovný rozsah	d75 - d250, SDR7 - SDR33

FWSG 63 lúpací nástroj na rúry d 20 - d 63 mm

Lúpací nástroj určený na odstránenie povrchovej vrstvy z plastových potrubí (PE, PPH, PVDF) pred zváraním. Lúpací nôž je zo spekaného karbidu, uložený je v odpružení, čo zaručuje rovnomernú hrúbku hoblíny. Dodáva sa vrátane náhradného noža, v praktickom kufríku.



Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FWSG 63 - lúpací nástroj na rúry d 20 - d63	613408	20 -63 mm
FWSGE 4 - Sada 1 (náhradné diely pre FWSG 63 do 2018)	613323	sada 1
FWSGE 15 - Sada 2 (náhradné diely pre FWSG 63 od 2019)	613336	sada 2

Sada 1- rok výroby do 2018

3 kusy náhradných nožov (zelená farba)
 1 kus skrutky torx
 1 kus kľúč torx

Sada 2- rok výroby od 2019

1 kus náhradný nôž (oranžový, dva brity)
 1 kus skrutky torx
 1 kus kľúč torx



FWSG 225 lúpací nástroj na rúry d 75 - d 225 mm

Lúpací nástroj určený na odstránenie povrchovej vrstvy z plastových potrubí (PE, PE RC, PE-X, PP) pred zváraním. Lúpací nôž je zo spekaného karbidu, uložený je v odpružení, čo zaručuje rovnomernú hrúbku hoblíny. Dodáva sa vrátane náhradného noža, v praktickom kufríku.



Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FWSG 225 - lúpací nástroj na rúry d 75 - 225 mm	614409	75 - 225 mm
FWSGE 3 - Sada 1 (náhradné diely pre FWSG 225 do 2018)	613322	sada 1
FWSGE 14 - Sada 2 (náhradné diely pre FWSG 225/400)	613335	sada 2

Sada 1- rok výroby do 2018

3 kusy náhradných nožov (farba červená)
 1 kus skrutky torx
 1 kus kľúč torx

Sada 2- rok výroby od 2019

1 kus náhradný nôž (farba biela, dva brity)
 1 kus skrutky torx
 1 kus kľúč torx



FWSG 400 lúpací nástroj na rúry d 75 - d 400 mm

Lúpací nástroj určený na odstránenie povrchovej vrstvy z plastových potrubí (PE, PE RC, PE-X, PP) pred zvaráním. Lúpací nôž je zo spekaného karbidu, uložený je v odpružení, čo zaručuje rovnomernú hrúbku hoblíny. Dodáva sa vrátane náhradného noža, v praktickom kufríku.



Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FWSD 400 - lúpací nástroj na rúry d75 - d400	613410	75 - 400 mm
FWSGE 14 - Sada (náhradné diely pre FWSG 225/400)	613335	FWSG225/400

Sada obsahuje

- 1 kus náhradný nôž (farba biela, dva brity)
- 1 kus skrutky torx
- 1 kus kľúč torx



FWSG 710 L - lúpací nástroj na rúry d 250 - d 710 mm

Lúpací nástroj určený na odstránenie povrchovej vrstvy z plastových potrubí (PE, PE RC, PE-X, PP) pred zvaraním. Lúpací nôž je zo spekaného karbidu, uložený je v odpružení, čo zaručuje rovnomernú hrúbku hoblíny.

POZOR!

pracovná dĺžka nástroja zodpovedá celej dĺžke tvarovky. Umožní sa tak nasunutie celej tvarovky na rúru (na olúpanú časť).



Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FWSG 710L - lúpací nástroj na rúry d250 - d710	613642	250 - 710 mm
FWSGE 5 Sada (náhradné diely pre FWSG 710S, 710L, 900)	613324	sada

Sada FWSG 5 obsahuje

3 kusy náhradných nožov (farba modrá)
1 kus skrutky torx
1 kus kľúč torx



FWSG 710 S - lúpací nástroj na rúry d 250 - d 710 mm

Lúpací nástroj určený na odstránenie povrchovej vrstvy z plastových potrubí (PE, PE RC, PE-X, PP) pred zváraním. Lúpací nôž je zo spekaného karbidu, uložený je v odpružení, čo zaručuje rovnomernú hrúbku hoblíny. Dodáva sa vrátane náhradného noža, v praktickom kufríku.

POZOR!

pracovná dĺžka nástroja zodpovedá polovičnej dĺžke tvarovky.



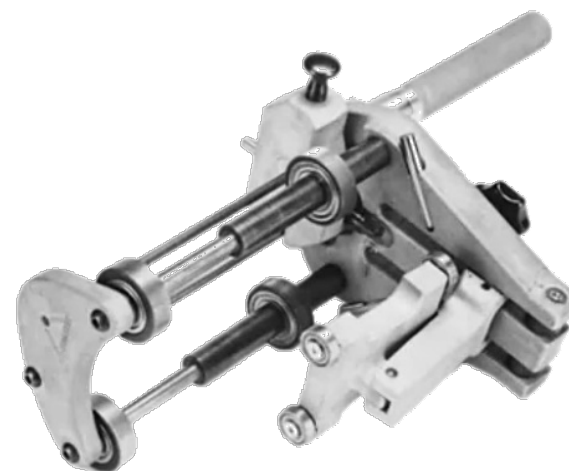
Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FWSG 710S - lúpací nástroj na rúry d250 - d710	613642	250 - 710 mm
FWSGE 5 Sada (náhradné diely pre FWSG 710S, 710L, 900)	613324	sada

Sada FWSG 5 obsahuje

3 kusy náhradných nožov (farba modrá)

1 kus skrutky torx

1 kus kľúč torx



FWSG 900- lúpací nástroj na rúry d 630 - d 900 mm

Lúpací nástroj určený na odstránenie povrchovej vrstvy z plastových potrubí (PE, PE RC, PE-X, PP) pred zváraním. Lúpací nôž je zo spekaného karbidu, uložený je v odpružení, čo zaručuje rovnomernú hrúbku hoblíny. Dodáva sa vrátane náhradného noža, v praktickom kufríku.

POZOR!

pracovná dĺžka nástroja zodpovedá polovičnej dĺžke tvarovky.



Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FWSG 900 - lúpací nástroj na rúry d630 - d900	613644	630 - 900 mm
FWSGE 5 Sada (náhradné diely pre FWSG 710S, 710L, 900)	613324	sada

Sada FWSG 5 obsahuje

3 kusy náhradných nožov (farba modrá)

1 kus skrutky torx

1 kus kľúč torx



FWSG RA lúpací nástroj na odbočkové hrdlo d 25 - d 63 mm

Kompaktný lúpací nástroj ne bezpečné odstránenie degradovanej vrstvy z pobrhu rúr vyrobených z PE HD a PE Xa. Je zvlášť vhodný na prácu s prípojkovými sedlovými armatúrami DAA, DAV a SA. Dlhé lúpacie rameno umožňuje pripraviť odbočku aj pre tvarovku FRIALONG. Jednoduché a rýchle nasadenie, konštrukcia vhodná na pohon kľukou a aj na pohon elektrickým náradím.



Popis	objednacie číslo
FWSG RA Lúpací nástroj na odbočkové hrdlo d25	613576
FWSGE 13 Sada (nôž, skrutky, kľúč) pre FWSG RA 25	613332
FWSG RA Lúpací nástroj na odbočkové hrdlo d32	613580
FWSGE 10 Sada (nôž, skrutky, kľúč) pre FWSG RA 32 a 40	613329
FWSG RA Lúpací nástroj na odbočkové hrdlo d40	613581
FWSGE 10 Sada (nôž, skrutky, kľúč) pre FWSG RA 32 a 40	613329
FWSG RA Lúpací nástroj na odbočkové hrdlo d50	613582
FWSGE 11 Sada (nôž, skrutky, kľúč) pre FWSG RA 50 a 63	613330
FWSG RA Lúpací nástroj na odbočkové hrdlo d63	613583
FWSGE 11 Sada (nôž, skrutky, kľúč) pre FWSG RA 50 a 63	613330
FWSG RA Ručná hriadeľ	613579
FWSG RA kufrík na všetky romery	613586



FWSG SE lúpací nástroj na sedlové plochy

Kompaktný lúpací nástroj ne bezpečné odstránenie degradovanej vrstvy z povrchu rúr vyrobených z PE HD a PE Xa. Je určený na prípravu plochy určenej na privarenie sedlovej tvarovky. Lúpací nôž je zo spekaného karbidu, obojstranný, uložený v odpružení, čo zaručuje rovnomernú hrúbku hobliny. Tri oporné kolieska umožňujú jeho pohodlný pohyb. Dodáva sa vrátane náhradného noža, v praktickom kufríku.



Popis	objednacie číslo
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d63	613562
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d75	613563
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d90	613564
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d110	613565
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d125	613566
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d140	613567
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d160	613568
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d180	613569
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d200	613570
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d225	613571
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d250	613572
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d280	613573
FWSG SE Lúpací nástroj na sedlové plochy d315	613574
FWSGE 8 Sada (nôž, skrutky, kľúč) pre FWSG SE	613327



FRIATOP prítlačné zariadenie na sedlové tvarovky Top-Loading

Zariadenie je určené na montáž tvaroviek typu Top Loading (TL). Tvarovky tohto typu sa dodávajú bez spodného pripevňovacieho strmeňa.

Zariadenie pozostáva z nasledovných častí:

- pneumatického prítlačného valca,
- popruhov, ktoré nahrádzajú pripevňovací strmeň,
- redukcie (podľa typu tvarovky) a
- vzduchovej pumpy.

Zvyšovaním tlaku v pneumatickej časti sa dosiahne deformovanie tvarovky tak, že úplne dosadne na rúru. Vytvorí sa tak vhodné podmienky na elektrofúziu.



Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FRIATOP - prítlačné zariadenie Top Loading	613350	250 - 630
náhradná duša	613355	

UNITOP prítlačné zariadenie na sedlové tvarovky SA UNI

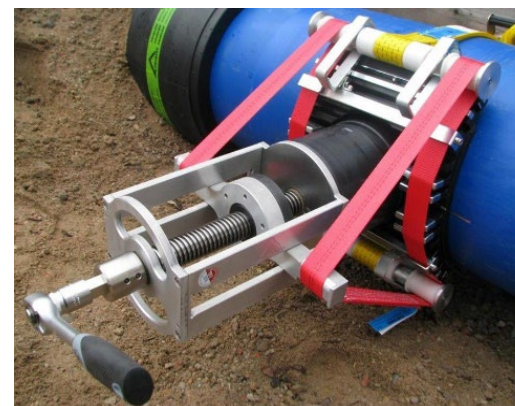
UNITOP je určené na montáž sedlových tvaroviek:

- SA UNI d 250 - d 900
s odbočkou d 90, d 110, d 125 a d 160
- ASA UNI d 630 - d 900 s odbočkou d 160 (SDR 17)

UNITOP250 je určené na montáž tvaroviek:

- SA UNI d 315 - 1200 s odbočkou d 225 a d 250.

Prevrtanie sa robí prípravkom FWAB, tlaková skúška prípravkom FWDPA SA (613596)



Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
UNITOP - prítlačné zariadenie d250 - d900	613385	250 - 900
UNITOP 250 - prítlačné zariadenie d315 - d1200	613355	315 - 1200
Adaptér ADWL pre kontakty 4 mm	613241	
Adaptér pre ASA UNI s odbočkou d 160	613839	

FWAB nástroj na navrtanie sedlových odbočiek

Nástroj je určený na navrtanie sedlových odbočiek, bez tlaku média, SA VL, SA UNI a ASA VL.

Zariadenie sa skladá z

- **kruhového ozubeného vrtáka**, držiaka vrtáka SDS max,
- **predlžovacieho adaptéra** pre držiak vrtáka,
- **centrovacieho vrtáka** s vyhadzovačom a záchytným púzdom a
- **šesthranného kľúča**.

Zariadenie je dodávané v praktickom transportnom kufríku.



Názov	katalog	typ tvarovky/ priemer odbočky	priemer vrtáka
FWAB 90 SA UNI	613832	SA UNI / 90	66
FWAB 110 SA UNI	613833	SA UNI /110	82
FWAB 125 SA UNI	613834	SA UNI / 125	94
FWAB 160 SA UNI	613829	SA UNI / d160	123
FWAB 225 SA	613830	SA VL/225	172
FWAB 250 SA	613831	SA VL/250	225
FWAB 280 SA	613850	SA VL/280	225
FWAB 315 SA	613851	SA VL/315	254



FWDPA adaptér na tlakovú skúšku

Adaptér pre pripojenie manometra na tlakovú skúšku prípojkových odbočiek DAA classic, DAP, DAA TL, pre d1 = 63-315, s vnútorným závitom R 1/4" pre pripojenie manometra.

Názov	určenie	objednacie číslo
FWDPA	DAA RED SNAP	613597
FWDPA	DAA TL, DAA klasik	613595
FWDPA SA	SA UNI	613596



FWXRH zaokrúhľovacie strmene hydraulické

Strmene sú určené na zaokrúhlenie rúr pred ich spájaním spojkami.

Názov	objednacie číslo	pracovný rozsah
FWXRH 280	613452	280
FWXRH 315	613461	315
FWXRH 355	613462	355
FWXRH 400	613463	400
FWXRH 450	613464	450
FWXRH 500	613465	500
FWXRH 560	613467	560
FWXRH 630	613466	630
FWXRH 710	613468	710
FWXRH 800	613460	800
FWXRH 900	613458	900



SQH 160 stláčacie zariadenie hydraulické

Hydraulické stláčacie zariadenie SQH slúži na bezpečné a dočasné uzavretie polyetylénových (PE, PEX) potrubí bez nutnosti ich rozrezania alebo vypúšťania média. Je určené pre rúry s vonkajším priemerom 90 až 160 mm SDR11 a SDR17.

Zariadenie umožňuje rovnomerné a kontrolované stlačenie potrubia, čím sa minimalizuje riziko jeho poškodenia. Konštrukcia rešpektuje mechanické vlastnosti PE materiálu a zabezpečuje, že po uvoľnení sa potrubie vráti do pôvodného tvaru a plnej funkčnosti.

Názov	určenie	objednacie číslo
SQH 160	rúry d 90 – d 160	929900



SQM stláčacie zariadenie

Manuálne ovládané stláčacie zariadenie SQM slúži na bezpečné a dočasné uzavretie polyetylénových (PE, PEX) potrubí bez nutnosti ich rozrezania alebo vypúšťania média. Je určené pre rúry s vonkajším priemerom 20 až 63 mm SDR11.

Zariadenie umožňuje rovnomerné a kontrolované stlačenie potrubia, čím sa minimalizuje riziko jeho poškodenia. Konštrukcia rešpektuje mechanické vlastnosti PE materiálu a zabezpečuje, že po uvoľnení sa potrubie vráti do pôvodného tvaru a plnej funkčnosti.

Názov	určenie	objednacie číslo
SQM 63	rúry d 20 – d 63	910011

