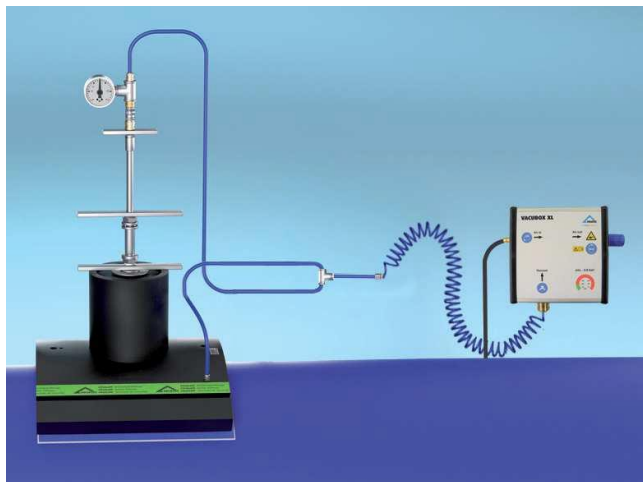


FRIATOOLS®

Návod k použití

Podtlakové přitlačné zařízení VACUSET-XL
pro montáž sedlových tvarovek
FRIALEN® SA-XL a RS-XL
FRIAFIT® ASA-TL

FRIATOOLS®



Obsah

Strana

1. Úvod	2
Bezpečnostní pokyny	2
Účel použití	3
2. Bezpečnost	3
Bezpečnostní pokyny	3
Povinnost provozovatele	4
Konstrukční úpravy zařízení	4
3. Rozsah dodávky	4
Použití podtlakového čerpadla	6
4. Příprava svaru	6
5. Montáž	7
Montáž přitlačného pistu	7
Montáž podtlakového upínacího zařízení	8
6. Provedení svaru	11
7. Demontáž	12
8. Navrtání a uvedení do provozu	12
9. Pokyny k ošetřování a údržbě	13
10. Záruka	14
11. Další návody a příručky	14

1. Úvod

Bezpečnostní pokyny

Tato provozní příručka používá následující symboly:

Symbol	Význam
NEBEZPEČÍ	Nebezpečí úrazu. Porušení ustanovení vede k těžkým nebo smrtelným úrazům.
VAROVÁNÍ	Nebezpečí úrazu. Porušení ustanovení může vést k těžkým nebo smrtelným úrazům.
POZOR	Nebezpečí úrazu. Porušení ustanovení může vést k lehkým nebo středně těžkým úrazům.
UPOZORNĚNÍ	Nebezpečí věcných škod. Porušení ustanovení může vést k věcným škodám.
INFORMACE	Tipy pro aplikaci a užitečné informace. Porušení ustanovení nevede k úrazům ani k věcným škodám.

Účel použití

Přítláčné zařízení VACUSET-XL slouží k montáži sedlových tvarovek FRIALEN XL typu SA-XL d 315 až d 1000 mm s odbočkou d 160, d 225 a d 250 a sedlových tvarovek FRIAFIT typu ASA-VL d 355 až d 630 s odbočkou d 225.

Upínací zařízení VACUSET-XL slouží také k montáži opravárenských sedlových tvarovek FRIALEN typu RS-XL pro opravu lokálních poruch na velkopřůměrovém potrubí PE, d 315 až d 1000 mm.

Zařízení VACUSET-XL lze používat v rozsahu teplot -10 až +45 °C a v nadmořských výškách do 1000 m. V případě odlišných podmínek se obraťte na našeho produktového manažera.

Upínací zařízení FRIATOOLS VACUSET-XL pracuje s podtlakem. Pro vytvoření podtlaku je nutný kompresor. Je nutno dodržovat pokyny pro obsluhu a rozsah pracovních teplot kompresoru.

Tato provozní příručka platí jako doplněk k ustanovením montážního návodu pro velkopřůměrové trubky FRIALEN XL a k provozní příručce pro navrtávací přípravek FWAB XL / FWAB ASA.

UPOZORNĚNÍ

Kompresory s jímkou nelze používat při teplotách prostředí pod 5 °C!

2. Bezpečnost

Bezpečnostní pokyny

V zájmu vyloučení věcných škod a úrazů je nutno dodržovat následující zásadní pokyny:

- Před uvedením do provozu ověřte bezvadný stav zařízení.
- Otvor pro výstup vzduchu VACUBOX XL nesmí mířit proti osobám nebo do prachu či nečistot. Otvor pro výstup vzduchu nesmí být zakrytý.
- Používejte ochranné prostředky, zejména ochranné brýle.
- Přítláčné zařízení VACUSET-XL je určeno výhradně pro aplikace s podtlakem.

Povinnosti provozovatele

Všechny osoby pověřené uváděním do provozu, obsluhou, údržbou, opravami a používáním upínacího zařízení VACUSET-XL a potřebných přídatných zařízení (např. zdrojů elektrického proudu, kompresoru apod.) musí:

- mít odpovídající kvalifikaci,
- přesně dodržovat tuto provozní příručku.

Provozní příručku je nutno trvale uchovávat v místě používání upínacího zařízení VACUSET-XL, nejlépe v přepravním kufříku. Obsluha musí mít možnost do ní kdykoli nahlédnout.

Při používání zařízení je nutno dodržovat platné předpisy a vyhlášky pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci, ekologické předpisy, zákonné vyhlášky, platné bezpečnostní předpisy a všechny tuzemské normy, zákony a směrnice.

Konstrukční úpravy zařízení

Bez souhlasu firmy FRIATEC AG je zakázáno na upínacím zařízení VACUSET provádět konstrukční nebo jiné úpravy či změny.

3. Obsah dodávky

- VACUBOX XL s integrovanou Venturiho tryskou a tlumičem hluku (modrý).
- Manometr (na T-kusu) s rychlospojku NW 7,2.



- Spirálová hadice (modrá) cca 5 m s rychlospojkou NW 7,2.



- Přechodový adaptér z rychlospojky NW 7,2 na hadicovou spojku s bajonetem (předmontovaná na přípojném vedení kompresoru).



- Přípojná hadice kompresoru (černá) cca 0,8 m s rychlospojkou NW 7,2.



- Přípojná hadice sedla (modrá) cca 2,5 m s rychlospojkou NW 7,2.



- Návod k použití
- Alum. přepravní kufřík

Pro montáž hrdlových sedel jsou dále nutné přítlačné písty (závislé na světlosti) s dosedací deskou a s rychlospojkou NW 7,2. Ty nejsou součástí dodávky zařízení VACUSET-XL a je nutno je objednat samostatně.

Popis:	Dimenze odbočky Sedlová tvarovka	Objednací číslo
Přítlačný píst d 160	d 160	613821
Přítlačný píst d 225	d 225	613822
Přítlačný píst d 250	SA XL: d 250 ASA VL: d 225	613823

Použití podtlakového čerpadla

Alternativně k VACUBOX XL ve spojení s kompresorem lze použít podtlakové čerpadlo (vývěvu). Připojení, montáž a demontáž se provádí obdobně podle zde popsané obsluhy.

VAROVÁNÍ

Podtlakové čerpadlo se smí použít jen mimo stavební jámu. Pokud má být podtlakové čerpadlo používáno také ve stavební jámě, je nutno podle BGI 594 a BGI 534 nutno do napájecího okruhu zařízení zapojit vhodný jistič proti svodovému proudu (chránič). Požadovaný proudový chránič (< 30 mA) musí být určený pro prostředí s nízkými teplotami (symbol sněhové vločky). Při použití ve stavební jámě musí být denně prováděna kontrola funkce chrániče.

UPOZORNĚNÍ

Uvádění podtlakového čerpadla do provozu se smí provádět jen za přípustných podmínek (např. suchý pracovní prostor, rozsah pracovních teplot prostředí).

4. Příprava svaru

- Plochy potrubí, určené k oloupání, zbavte nečistot jako je písek nebo zemina (např. čistou utěrkou bez znečištění tukem).
- Na PE potrubí vyměřte, vyznačte oblast svaru a oloupejte ji vhodným loupacím přístrojem nebo ruční škrabkou.

UPOZORNĚNÍ

Oloupání před svařováním je nutno provést v každém případě! Při neúplném odstranění degradované vrstvy může dojít k netěsnosti svarového spoje.

- Vnitřní plochu sedla a plochu sedla určenou ke svaření očistěte vhodným prostředkem na čištění PE výhradně nebarveným savým papírem bez volných vláken.
- Sedlovou nebo opravárenskou sedlovou tvarovkou nasadte na PE potrubí.

5. Montáž

Montáž přítlačného pístu (jen pro sedlové tvarovky SA XL)

UPOZORNĚNÍ

Delším skladováním může dojít ke ztvrdnutí tuku na pryžových kroužcích. V takovém případě před montáží přítlačného pístu odstraňte z pryžových kroužků zbytky starého tuku a kroužky lehce potřete vazelinou. Dodržujte servisní pokyny v odst. 9!

VAROVÁNÍ

Přítlačný píst použijte výhradně pro podtlakové aplikace!
Zatížení přetlakem je z důvodu nebezpečí úrazu výslovně nepřipustné!
Dodržujte tuzemské předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci!

Sedlovou tvarovku položte plochou sedla na čistý podklad, např. na karton, a namontujte součásti zařízení podle následujícího popisu:

- Přítlačný píst zasuňte do výstupního otvoru sedlové tvarovky, až dosedací deska přilehne na čelní hranu tvarovky.
- Pevně dotáhněte křídlovou maticí, aby se pryžový kroužek rozepřel proti vnitřní stěně odbočky (obr. 1).



Montáž podtlakového upínacího zařízení

- Namontujte manometr ...
 - při montáži sedlové tvarovky: buď k VACUBOX XL (obr. 2) nebo alternativně k přítlačnému pístu (v závislosti na konfiguraci při zpracování), nebo ...
 - při použití opravárenské sedlové tvarovky: k VACUBOX XL.



obr. č. 2

UPOZORNĚNÍ

Při připojování vedení respektujte značky a piktogramy na VACUBOX XL!

	Podtlak: Pro připojení sedlové tvarovky SA XL nebo opravárenské sedlové tvarovky RS XL.
	Vstup vzduchu: Pro připojení staveništního kompresoru.
	Výstup vzduchu.

UPOZORNĚNÍ

Krátkým během kompresoru vyčistěte vzduchové vedení!

Před připojením VACUBOX XL a všech vedení ponechte kompresor krátce v chodu, aby se vyčistila přípojná vedení a aby do Venturiho trysky nevnikly nečistoty!

UPOZORNĚNÍ

Zabraňte znečištění trysky Venturiho trubice!

Při znečištění trysky Venturiho trubice dojde ke ztrátě tlaku! Případně je pak třeba vyčistit nebo vyměnit tlumič hluku VACUBOX XL.

- Připojovací hadici sedla spojte se spirálovou hadicí.
- Připojovací hadici sedla a spirálovou hadici připojte k VACUBOX-XL, podle obr. 3 a 5 s výstupy na sedle.
 - Při montáži sedlové tvarovky se část vedení s rychlospojkou NW 7,2 připojí k přítlačnému válci (obr. 4 a obr. 5).
 - Při montáži opravárenské sedlové tvarovky se část vedení s rychlospojkou NW 7,2 nepřipojuje. Spojka je v nepřipojeném stavu uzavřena.



obr. č. 3



obr. č. 4



obr. č. 5

UPOZORNĚNÍ

Použijte originální hadici!

VACUBOX XL je nutno ke zdroji stlačeného vzduchu připojovat výhradně originální hadici. Při použití jiných component může případně dojít k větším ztrátám tlaku a k poklesu účinnosti podtlaku.

- VACUBOX XL připojte pomocí kompresorového vedení ke kompresoru.
- Zkontrolujte správnost připojení a těsnost všech spojů v systému.
- VACUBOX XL položte na suchou a čistou podložku popisem nahoru.

VAROVÁNÍ

Vystupující vzduch může způsobit úraz!

Otvor pro výstup vzduchu VACUBOX XL nesmí být zakrytý a nesmí mířit proti osobám nebo do prachu či nečistot. Dokud je VACUBOX XL v provozu, není dovoleno nahlížet do otvoru pro výstup vzduchu. Používejte ochranné prostředky!

Minimální požadavky na vzduchový kompresor:

Vzduchový filtr	nutný
Výstupní výkon	min. 150 l/min (9 m ³ /h)
Provozní tlak	min. 4-6 bar; max. 10 bar
Pro kompresory s jímkou:	
Objem jímky	min. 50 l
Tlak jímky	min. 5 bar

UPOZORNĚNÍ

Při znečištění trysky Venturiho trubice ve VACUBOX XL dojde ke ztrátě tlaku! Případně je pak třeba vyčistit nebo vyměnit tlumič hluku VACUBOX XL.

- Zapněte vzduchový kompresor.

UPOZORNĚNÍ

Podtlakové upínací zařízení nelze používat v nadmořských výškách nad 1000 m. V případě odlišných podmínek se obraťte na našeho produktového manažera.

- Uchopte sedlovou tvarovku a přítlačte ji proti potrubí, až podtlak upne sedlo k potrubí a manometr ukazuje konstantní podtlak minimálně -0,8 bar.

INFORMACE

Při větší ovalitě potrubí nelze případně dosáhnout podtlaku. V takovém případě upněte sedlo pomocí dvou popruhů. Upínací popruhy umístěte na čela sedla a vyrovnejte souběžně. Po dosažení konstantního podtlaku alespoň -0,8 bar popruhy uvolněte a odstraňte.

6. Provedení svaru

UPOZORNĚNÍ

Po celou dobu montáže až do ukončení doby chladnutí je nutno na manometru kontrolovat tlak a udržovat jej na hodnotě nejméně -0,8 bar!

UPOZORNĚNÍ

Před zahájením svařování musí být sedlo k potrubí upnuté pomocí podtlaku -0,8 bar po dobu nejméně 2 minut.

- Spustte předeřhev.
- Ihned potom začnete se svařováním. Postupujte podle návodu ke svařovacímu zařízení FRIAMAT.

UPOZORNĚNÍ

Při provozu svařovacího zařízení nesmí být ke zdroji proudu připojený žádný další spotřebič. Případně použijte 2. proudový generátor.

POZOR

Z důvodu bezpečnosti udržujte během svařování odstup 1 m od místa svaru.

UPOZORNĚNÍ

Po svaření je nutno podtlak udržovat ještě nejméně dalších 30 minut.

7. Demontáž

- Po uplynutí doby svařování lze svařovací zařízení vypnout a odstranit svařovací kabel.
- Po vyčkání nejméně 30 minut lze kompresor vypnout.
- Odpojte a odejměte hadicové přípojky, přítlačný píst a manometr.

UPOZORNĚNÍ

Po demontáži přítlačného pístu odstraňte případné zbytky vazelíny na sedle, např. pomocí vhodného prostředku na čištění PE. Je nutno zabránit znečištění oblasti svaru mazivem.

- Zařízení opět bezpečně uložte do přepravního kufru.

8. Navrtání a uvedení do provozu (jen v případě hrdlového sedla)

Navrtání sedlové tvarovky se provádí navrtávací sadou FWAB XL / FWAB ASA.

- Je nutno dodržet následující čekací doby:

Doby chladnutí pro sedlové tvarovky FRIALEN XL typu SA-XL a RS-XL	
od svaření po navrtání (při podtlakovém upnutí)	do zatížení tlakem z odbočky (CT)
30 minut	60 minut

Doby chladnutí pro sedlové tvarovky FRIAFIT typu ASA-VL	
od svaření po navrtání (při podtlakovém upnutí)	do tlakové zkoušky (0,5) tlakem z odbočky (CT)
10 minut	10 minut

9. Péče o zařízení a údržba

Všechny součásti je nutno pravidelně čistit od nečistot a usazenin. Používejte běžné čisticí prostředky, nepoužívejte agresivní čistidla. Přítlačné zařízení VACUSET-XL a příslušenství je nutno skladovat v suchu a v čistotě. Po použití skladujte zařízení v přepravním kufru. Rozsah teplot při skladování je -20 °C až +70 °C.

V případě potřeby (při delším skladování) potřete pryžový kroužek přítlačného pístu běžně dostupnou vazelinou. Při potírání pootáčejte pomocí rukojeti závitovým vřetenem, aby se mírně promazal průchozí i závitový kotouč a pryžový kroužek. Před tím je nutno odstranit zbytky starého maziva běžným neagresivním čisticím prostředkem.

Tlumič hluku VACUBOX XL je samočisticí. Pokud se přesto časem znečistí, opláchně se pod tekoucí vodou nebo se vymění.

Artikl	Objednací
Tlumič hluku	613840

UPOZORNĚNÍ

Šetřete náklady!

Šetrou manipulací s VACUSET-XL se předchází nežádoucím výpadkům a opravám. Doporučuje se pravidelná kontrola bezpečné funkce v servisním středisku

Servisné stredisko na Slovensku:

PLASTIX, s.r.o.
Hviezdoslavova 2
927 01 Šaľa
www.plastix.sk
plastix@plastix.sk

Záruka

Záruční doba činí 1 rok. Záruka se nevztahuje na součásti podléhající předčasnému opotřebením vlivem prostředí (písek, zemina, korozivní látky apod.).

Nároky na záruku a na odškodnění za škody nebo úrazy jsou vyloučeny, pokud jsou způsobeny některou z následujících příčin:

- nesprávné použití přítlačného zařízení VACUSET-XL a přítlačného pístu,
- konstrukční úpravy neschválené ze strany FRIATEC AG podle odst. 2.3,
- neodborná manipulace nebo přeprava,
- neodborné provádění údržby nebo oprav,
- nedodržování pokynů v této provozní příručce,
- použití opotřebovaných funkčních prvků nebo poškozeného upínacího zařízení VACUSET-XL.

10. Další návody a příručky

Další návody a příručky včetně videí k příslušenství FRIATOOLS, svařovacím automatům FRIAMAT a montáži elektrotvarovek FRIALEN a elektrotvarovek velkých dimenzí FRIALEN XL najdete na www.plastix.sk nebo se obraťte na naše produktové manažery.

Obchodné zastúpenie na Slovensku:

PLASTIX, s.r.o.
Hviezdoslavova 2
927 01 Šaľa
www.plastix.sk
plastix@plastix.sk

FRIATEC Aktiengesellschaft
Division Technische Kunststoffe
Postfach 71 02 61
68222 Mannheim