

FRIATOOLS®

**Návod na obsluhu
Lúpací prístroj FWSG 225**

FRIATOOLS®



 **PLASTIX, s.r.o.**®
www.plastix.sk plastix@plastix.sk

 **FRIATEC**



1. rukoväť
2. lúpací nôž
3. teleso
4. napínacie sane
5. hviezdicové koliesko
6. vodiaca kladka
7. teleso noža
8. držiak noža

Obsah

Strana

1. Účel použitia	04
2. Oblasť použitia	05
3. Príprava	05
4. Nastavenie prístroja	05
5. Príprava na zváranie	07
6. Výmena noža	08
7. Pokyny na ošetrovanie a údržbu	09
8. Záruka	10
9. Funkčná bezpečnosť	11
10. Autorizované servisné strediská	12
11. Aktualizácia tohto návodu na obsluhu	12

1. Účel použitia

Vaše lúpacie zariadenie FW5G 225 je presné náradie a slúži na odstraňovanie zoxidovanej vrstvy, ktorá sa počas ukladania vrstiev tvorí na povrchu polyetylénových rúr. Lúpanie je nevyhnutné z toho dôvodu, že pri neúplnom odstránení zoxidovanej vrstvy môže dôjsť k netesnému zvarovému spoju.



POZOR!

Pred každým zvaraním je potrebné odstrániť zoxidovanú vrstvu z rúry.



POZOR!

S Vaším lúpacím zariadením môže pracovať len vyškolený personál. Obsluha zariadenia je zodpovedná vo svojej pracovnej oblasti za tretie osoby. Prevádzkovateľ musí obsluhu sprístupniť. Návod na obsluhu a uistiť sa, že si ho prečítala a aj mu porozumela.

2. Oblasť použitia

Lúpacie zariadenie FWSG 225 je určené na obrábanie tyčového a kotúčového materiálu priemerov rúr 75 – 225 mm. Je možné obrábať rúry z PE 80, PE 100 a PE-X.

3. Príprava

- Očistite povrch rúry, ktorý sa má lúpať od nečistôt, ako je piesok a zemina napr. čistou a nemastnou handrou.
- Určite dĺžku lúpania (= hĺbka zasunutia nátrubku/ tvarovky + 5 mm).
- Označte plochu, ktorá sa má lúpať vlnkovými čiarami (aby ste neskôr pri lúpaní mohli skonštatovať, či bolo lúpanie rovnomerné).

4. Nastavenie prístroja

- Nastavte rozmer rúry.
- Držte lúpacie zariadenie za rukoväť (1) šikmo k zemi. Kíždajte prístrojom proti smeru hodinových ručičiek pokiaľ dosiahnete značku rozmeru, na ktorý sa má rúra lúpať (pozri Obr. 1).



Obr. 1

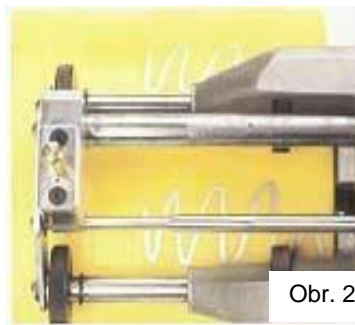


Dôležité!

**Nenarážajte nožom (2)
do napínacích saní (4).**

Prípadne roztvorte napínacie
sane na širšie otočením doľava na
hviezdicovom koliesku (5).

- Každých 5 až 10 otáčok
skontrolujte, či bola dosiahnutá
značka. Značkovácia ryska pod
číslom musí byť viditeľná
a zapustená v telese (Obr. 2).
- Namontujte lúpací prístroj.
- Snímte ochranný kryt noža.
- Vedte prístroj nad rúrou tak,
aby sa napínacie sane (4)
nachádzali vnútri trubky
a lúpací nôž (2) na vrchnej
časti rúry (pozri Obr. 3).
Točte hviezdicovým kolieskom (5)
v smere hodinových ručičiek,
pokiaľ všetky štyri vodiace kladky
rúru.
- Otáčajte prístrojom v smere
hodinových ručičiek okolo konca
rúry. Rovnakým otáčaním je
treba rúru až po koniec rúry
olúpať (pozri Obr. 4).



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4



Dôležité!

**Počas lúpania musíte tlačiť lúpacie
zariadenie oproti rúrovému koncu, aby sa zabránilo
axiálnemu vychýleniu!**

- Demontáž prístroja:
Voľne otáčajte hviezdicovým kolieskom (5) proti smeru hodinových ručičiek. Lúpacie zariadenie je teraz možné sňať z rúry.

5. Príprava na zváranie

- Odstráňte hobliny
- Skontrolujte výsledok lúpania (hrúbka hobliny nesmie byť menšia ako 0,25 mm avšak nesmie prekročiť 0,35 mm).
- Pri neúplnom odstránení značkovacej rysky je treba proces zopakovať.



POZOR!

Lúpanie vykonajte maximálne dvakrát.

- Ak nebol ani po dvojnásobnom olúpaní dosiahnutý bezchybný výsledok, prekontrolujte lúpací nôž (2) a v prípade potreby ho vymeňte (pozri kapitolu „Výmena noža“).
- Pomocou ručnej škrabky urobte na konci rúry skosenú hranu (cca 2 – 3 mm).
- Pred zváraním je potrebné rúru očistiť čistiacim prostriedkom na PE materiály a savým, bezvláknovým a nefarbeným papierom.

- Spracovanie výrobkov FRIALEN®/FRIAFIT® sa uskutoční podľa montážneho návodu.

6. Výmena noža



NEBEZPEČENSTVO!

NEBEZPEČENSTVO PORANENIA NA LÚPACOM NOŽI!



Dôležité!

Pri výmene lúpacieho noža dávajte pozor na to, aby sa používali len načerveno sfarbené nože.

- Uvoľnite torxové skrutky s torxovým kľúčom.
- Snímate lúpací nôž.
- Očistite prípadné znečistenie na stykových plochách noža.
- Namontujte nový nôž.
- Opäť upevnite torxové skrutky.

Výrobok	Objednávacie číslo
FWSGE 3 ks náhradných nožov	613322

7. Pokyny na ošetrovanie a údržbu



POZOR!

Váš prístroj FWSG 225 je presný nástroj.
Dbajte preto na pokyny pre ošetrovanie a údržbu.

Zariadenie FWSG 225 je potrebné udržiavať
v **čistote** a **suchu**. Po použití ho uložte
do **suchého prepravného kufríka**.

Gul'kové ložiská pojazdnej a vodiacej kladky
ošetrujte **pravidelne** ošetrojúcim sprejom,
ktorý je súčasťou prepravného kufríka.

Súčasti prístroja, ktoré pri nasadení prichádzajú
do styku s rúrou, sa **nesmú** ošetrovať s ošetrojú-
cim sprejom. Ak by k tomu však predsa došlo,
je potrebné tieto súčasti očistiť prípravkom
na odstraňovanie nečistôt zastudena, ktorý
možno bežne dostať v obchode.



POZOR!

Na steny rúry, ktoré sa majú lúpať, sa
nesmie dostať ošetrojúci sprej.

Výrobok	Objednávacie číslo
Ošetrojúci sprej*	613301

*Dodržujte bezpečnostné pokyny a pokyny pre
aplikáciu uvedené na obale ošetrojúceho prostriedku.



Dôležité!
VAŠE NÁKLADY !
Starostlivým zaobchádzaním
s prístrojmi zabránite zbytočným
opravám a výpadkom.

Odporúčame Vám pravidelnú **ročnú kontrolu** funkčnej bezpečnosti v servisnom stredisku FRIATEC AG.

8. Záruka

Záruka je **12 mesiacov**. **S výnimkou** lúpacieho noža alebo častí, u ktorých dochádza vplyvom prostredia (piesok, zemina atď.) k predčasnému opotrebeniu.

9. Funkčná bezpečnosť

Lúpacie zariadenie FWVG 225
podlieha manažmentu kvality podľa
DIN EN ISO 9001:2000 a pred
expedovaním sa kontroluje jeho
funkčná bezpečnosť.

Bez povolenia výrobcu sa nesmú
na prístroji vykonávať žiadne zmeny,
rekonštrukcie alebo prestavby.

Súčasti zariadenia, ktoré nie sú
bezchybnom stave, sa musia hneď
vymeniť (za týmto účelom sa spojte
s Vaším servisným strediskom FRIATEC).

Môžu sa používať len náhradné diely
a/alebo rýchlopotrebovateľné súčiastky
FRIATEC.

Servisné stredisko:

PLASTIX, s.r.o.
Hviezdoslavova 2
927 01 Šaľa
plastix@plastix.sk

