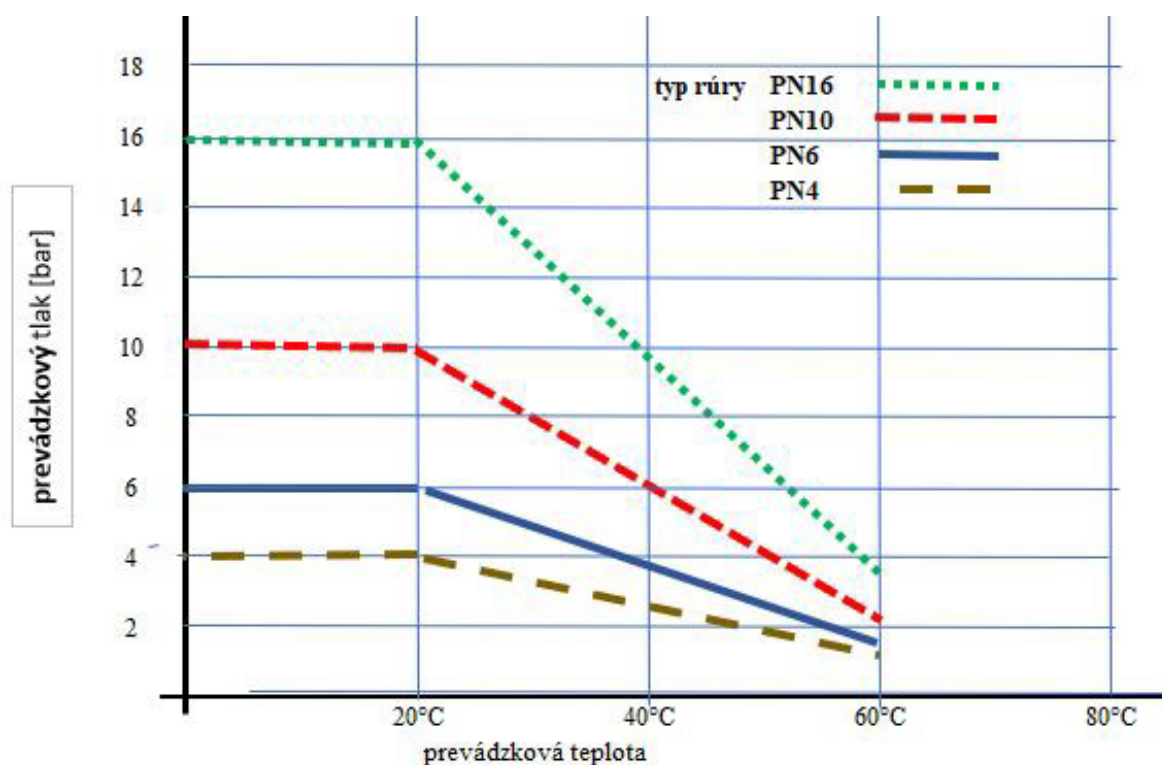


PVC-U základné informácie (informatívne hodnoty FIP)

(informatívne hodnoty FIP)

Mechanické vlastnosti	Hodnota	Merná jednotka
Hustota	1,38	g / cm ³
Pevnosť v ťahu	50	N / mm ²
Modul pružnosti	3200	N / mm ²
Predĺženie pri pretrhnutí	28	%
Lineárny súčiniteľ tepelnej rozťažnosti	0,08	mm / m °C
Teplota mäknutia Vicat	76	°C
Tepelná vodivosť	0,16	W / m°C
Povrchov odpor	> 10 ¹³	Ohm

PP-H diagram tlak/teplota



Tlakové hodnoty uvedené v diagrame, sa vzťahujú na 25 ročnú životnosť so započítaným bezpečnostným koeficientom.

Prevádzková teplota

Rozsah prevádzkovej teploty PVC-U (v závislosti od tlaku a teploty) je v rozmedzí od 0°C do + 60°C.

Spájanie

Jednotlivé diely potrubnej siete sa spájajú lepením. Na lepenie je potrebné použiť systém čistenia a vlastného lepenia doporučený výrobcom tvaroviek. Na spájanie tvaroviek PVC-U FIP, odporúčame systém TANGIT.

Chemická odolnosť

Názov chemikálie	Konc. %	teplota °C	TERMOPLAST					TESNENIE		
			PVC-U	PE100	PP-H	PVDF	PVC-C	EPDM	FPM	PTFE
acetón	100	20	3	2	1	2	3	2	3	1
bezén	100	20	3	2	3	1	3	3	1	
etylalkohol	96	20	1	1	1	1	1	1	1	
etylalkohol	96	60	2	2	2	1	2	1	1	
chloroform	100	20	3	3	2	1	3	3	2	
peroxid vodíka	50	20	2	1	2	1	1	3	1	
toluén	100	20	3	2	2	1	3	3	2	
tetrachlórmetán	100	20	3	3	3	1	3	3	1	
trichloretylén	100	20	3	3	3	1	3	3	1	
isopropyl alkohol	100	60	2	1	1	1	1	1	1	
cyklohexán	100	40	3	1	2	1	3	3		
etylacetát	100	20	3	1	2	2	3	2	3	
etylénglykol	100	60	2	1	1	1		1	1	
hydroxid draselný	<60	60	2	1	1	2		1		
hydroxid sodný	50	40	1	1	1	2	2	1		
kyselina dusičná	20	40	1	2	2	1	1		1	
kyselina dusičná	100	20	3	3	3	2	3	3	2	2
kyselina sírová	50	20	1	1	1	1	1	1	1	1
kyselina sírová	96	60	2	3	3	1	2	3	2	2
kyselina octová	80	20	3	2	1	1	2	3	2	
kyselina chlorečná	20	20	1	2	3	1		1	3	
chlór plyný	100	20	2	2	3	1	2	3	1	
chlór kvapalný	100	20	3	3	3	1	3	3	2	
chlórnan sodný	12,5	20	1	2	2	2	1	2	1	
chlordioxid	100	20	1		2	1	1		3	
kyselina soľná	30	20	1	1	1	1	1			
oxid siričitý	100	60	2	1	1	1		2	3	
ozón	>2	20	1	2	2	1		1	2	1
chlórámín		20	1	1	1	1	1	1	1	
čpavok plyn	100	60	1	1	2	2	2	2		
čpavok kvapalný		20	1	1	1	3	2	1	2	
transformátorový olej		60	2	2	2					1

vysoká odolnosť

obmedzená životnosť

nevhodné použitie

nie sú dostupné údaje

Montáž potrubí v nadzemných rozvodoch

Potrubie v nadzemných rozvodoch by malo byť prednostne uložené v žľaboch (profil tvaru L, alebo U). Ak si situácia vyžaduje bodové uchytenie, v nasledujúcej tabuľke sú odporúčané vzdialenosti podperných bodov v závislosti na priemere potrubia a teplote média pre mernú hmotnosť média 1g/cm³ a rúru PN10.

Ak je hustota média iná, tak vzájomnú vzdialenosť podpier treba primerane zmeniť.

Priemer rúry [mm]	Vzdialenosť podpier v závislosti na teplote média [m]			Typ rúry
	20°C	40°C	60°C	
25	1,2	1,05	0,75	PN10
32	1,32	1,25	0,9	PN10
40	1,45	1,35	1,0	PN10
50	1,6	1,5	1,15	PN10
63	1,8	1,7	1,3	PN10
75	2,0	1,85	1,45	PN10
90	2,2	2,0	1,55	PN10
110	2,4	2,25	1,75	PN10
125	2,55	2,4	1,85	PN10
140	2,7	2,5	1,95	PN10
160	2,9	2,7	2,1	PN10
180	3,1	2,85	2,2	PN10
200	3,25	3,0	2,35	PN10

Pre PN16 použite koeficient 1,08

Koeficient na výpočet vzdialenosti podpier pre iné merné hmotnosti média je nasledujúcej tabuľke:

Merná hmotnosť média	koeficient
1,25 g/cm ³	0,96
1,5 g/cm ³	0,92
2,0 g/cm ³	0,94
vzduch	1,42 pre SDR21 1,20 pre SDR11

Podopretie ťažkých potrubných systémov

Veľké armatúry, filtre alebo iné ťažké tvarovky treba vždy upevňovať nezávisle od potrubného systému, aby nežiadúce namáhania boli od jednotlivých súčiastkach systému odizolované. Napr. v prípade guľových ventilov používať špeciálne úchytky ventilov.

Dilatácie spôsobené teplotou

Pevné body

Kvôli vysokým hodnotám súčiniteľa tepelného predĺženia, treba venovať veľkú pozornosť spôsobu kompenzácie zmien dĺžky potrubia. Primerane dimenzovanými dilatačnými kolenami a správne umiestnenými pevnými bodmi môžeme dosiahnuť kontrolované axiálne predĺženie bez vychýlenia.. Dilatáciu potom môžeme kompenzovať primeranými dilatačnými kolenami alebo oblúkmi.