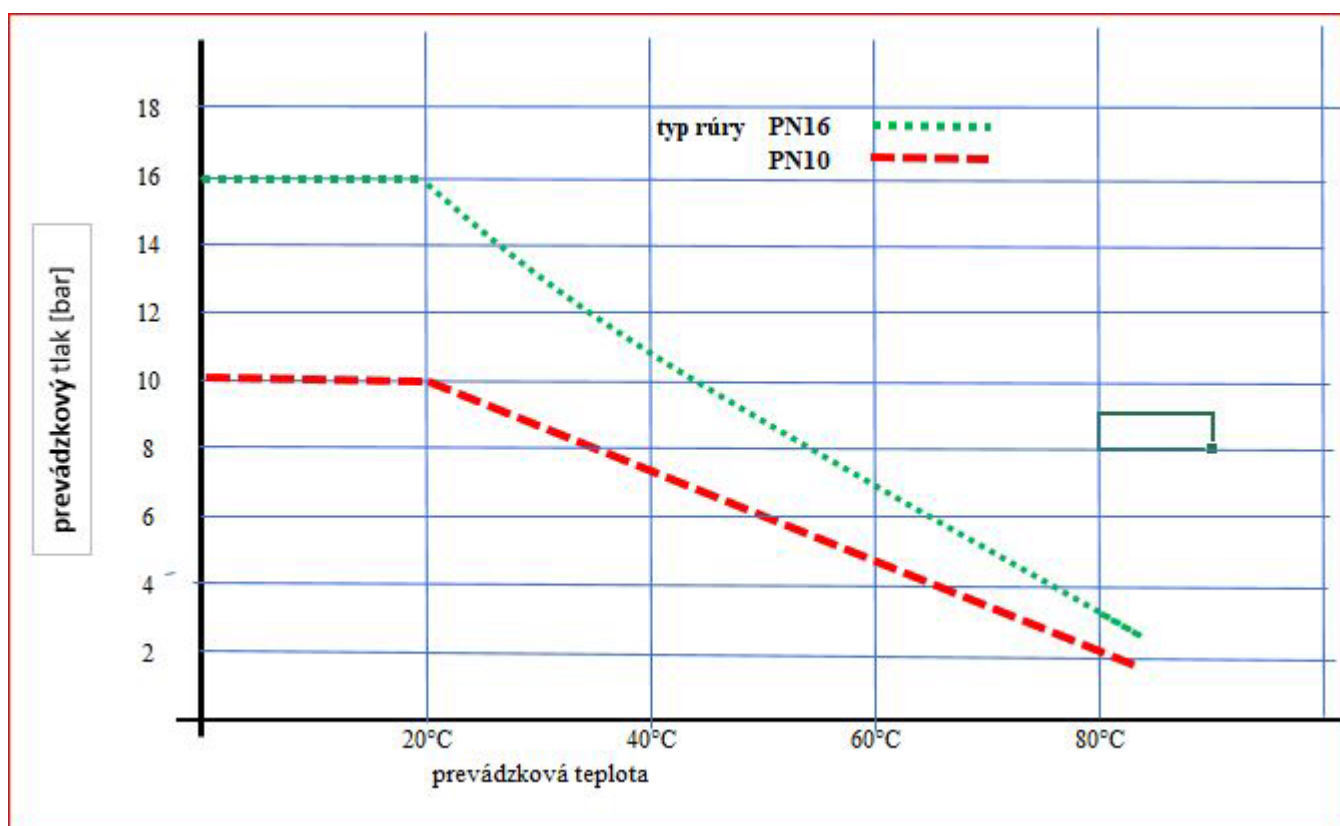


PVC-C základné informácie (informatívne odnoty FIP)

Mechanické vlastnosti	Hodnota	Merná jednotka
Hustota	1,5	g / cm ³
Pevnosť v ťahu	54	N / mm ²
Modul pružnosti	2420	N / mm ²
Lineárny súčiniteľ tepelnej rozťažnosti	0,066	mm / m °C
Teplota mäknutia Vicat	103	°C
Tepeľná vodivosť	0,16	W / m°C

PVC-C diagram tlak/teplota



Graf zobrazuje použiteľné tlakové zaťaženie pre rôzne teploty média, pri zachovaní 25 ročnej životnosti so započítaným bezpečnostným koeficientom.

Spájanie

Jednotlivé diely potrubnej siete sa spájajú lepením. Na lepenie je potrebné použiť systém čistenia a vlastného lepenia doporučený výrobcom tvaroviek. Na spájanie tvaroviek PVC-C FIP, odporúčame systém TANGIT.

Chemická odolnosť

Chemická odolnosť Názov chemikálie	Konc. %	teplota °C	TERMOPLAST					TESNENIE		
			PVC-U	PE100	PP-H	PVDF	PVC-C	EPDM	FPM	PTFE
acetón	100	20	3	2	1	2	3	2	3	1
bezén	100	20	3	2	3	1	3	3	1	
etylalkohol	96	20	1	1	1	1	1	1	1	
etylalkohol	96	60	2	2	2	1	2	1	1	
chloroform	100	20	3	3	2	1	3	3	2	
peroxid vodíka	50	20	2	1	2	1	1	3	1	
toluén	100	20	3	2	2	1	3	3	2	
tetrachlórmetán	100	20	3	3	3	1	3	3	1	
trichloretylén	100	20	3	3	3	1	3	3	1	
isopropyl alkohol	100	60	2	1	1	1	1	1	1	
cyklohexán	100	40	3	1	2	1	3	3		
etylacetát	100	20	3	1	2	2	3	2	3	
etylénglykol	100	60	2	1	1	1		1	1	
hydroxid draselný	<60	60	2	1	1	2		1		
hydroxid sodný	50	40	1	1	1	2	2	1		
kyselina dusičná	20	40	1	2	2	1	1		1	
kyselina dusičná	100	20	3	3	3	2	3	3	2	2
kyselina sírová	50	20	1	1	1	1	1	1	1	1
kyselina sírová	96	60	2	3	3	1	2	3	2	2
kyselina octová	80	20	3	2	1	1	2	3	2	
kyselina chlorečná	20	20	1	2	3	1		1	3	
chlór plyný	100	20	2	2	3	1	2	3	1	
chlór kvapalný	100	20	3	3	3	1	3	3	2	
chlórnan sodný	12,5	20	1	2	2	2	1	2	1	
chlórdioxid	100	20	1		2	1	1		3	
kyselina soľná	30	20	1	1	1	1	1			
oxid siričitý	100	60	2	1	1	1		2	3	
ozón	>2	20	1	2	2	1		1	2	1
chlóramín		20	1	1	1	1	1	1	1	
čpavok plyn	100	60	1	1	2	2	2	2		
čpavok kvapalný		20	1	1	1	3	2	1	2	
transformátorový olej		60	2	2	2					1

vysoká odolnosť

obmedzená životnosť

nevhodné použitie

nie sú dostupné údaje

Montáž potrubí v nadzemných rozvodoch

Potrubie v nadzemných rozvodoch by malo byť prednostne uložené v žľaboch (profil tvaru L, alebo U). Ak si situácia vyžaduje bodové uchytenie, v nasledujúcej tabuľke sú odporúčané vzdialenosti podporných bodov v závislosti na priemere potrubia a teplote média pre mernú hmotnosť média 1g/cm³ a rúru PN10.

Ak je hustota média iná, tak vzájomnú vzdialenosť podpier treba primerane zmeniť.

Priemer rúry [mm]	Vzdialenosť podpier v závislosti na teplote média [m]				Typ rúry
	20°C	40°C	60°C	80°C	
16	1000	900	750	600	SDR13,6
20	1150	1025	875	700	SDR13,6
25	1200	1100	900	700	SDR13,6
32	1350	1200	1000	800	SDR13,6
40	1500	1300	1150	900	SDR21
50	1650	1500	1300	1100	SDR21
63	1850	1650	1500	1250	SDR21
75	2050	1850	1650	1350	SDR21
90	2250	2000	1800	1500	SDR21
110	2500	2200	1950	1650	SDR21
125	2650	2350	2100	1750	SDR21
140	2800	2500	2200	1820	SDR21
160	3000	2700	2400	2000	SDR21
180	3150	2850	2500	2100	SDR21
200	3350	3000	2650	2200	SDR21
225	3550	3200	2800	2350	SDR21
250	3750	3350	3000	2500	SDR21
280	3950	3550	3150	2650	SDR21
315	4200	3750	3350	2800	SDR21
355	4450	4000	3550	2950	SDR21
400	4750	4250	3750	3150	SDR21

Pre SDR13,6 PN16 použite koeficient 1,08

Koeficient na výpočet vzdialenosti podpier pre iné merné hmotnosti média je nasledujúcej tabuľke:

Merná hmotnosť média	koeficient
1,25 g/cm ³	0,96
1,5 g/cm ³	0,92
2,0 g/cm ³	0,94
vzduch	1,42 pre SDR21 1,27 pre SDR13,6

Podopretie ťažkých potrubných systémov

Veľké armatúry, filtre alebo iné ťažké tvarovky treba vždy upevňovať nezávisle od potrubného systému, aby nežiadúce namáhania boli od jednotlivých súčiastkach systému odizolované. Napr. v prípade guľových ventilov používať špeciálne úchytky ventilov.

Dilatácie spôsobené teplotou

Pevné body

Kvôli vysokým hodnotám súčiniteľa tepelného predĺženia, treba venovať veľkú pozornosť spôsobu kompenzácie zmien dĺžky potrubia. Primerane dimenzovanými dilatačnými kolenami a správne umiestnenými pevnými bodmi môžeme dosiahnuť kontrolované axiálne predĺženie bez vychýlenia.. Dilatáciu potom môžeme kompenzovať primeranými dilatačnými kolenami alebo oblúkmi.