

Zváracie stroje ROWELD® slúžia výlučne na zváranie rúr z termoplastov metódou "na tupo".

K použitiu podľa určenia patrí aj dodržiavanie všetkých upozornení návodu na obsluhu, ako aj smerníc DVGW, DVS, a národných predpisov. Zváracie stroje sú určené hlavne na zváranie PE, PP a PVDF.

ROWELD® - modulárny systém zváracích strojov

Zváracie stroje najnovšej generácie, plne funkčné a vyhovujúce všetkým požiadavkám kladeným na dôkladnú prácu ako v plynárenstve, vodárenstve, tak aj pri práci s priemyselnými rozvodmi. **Základnými stavebnými prvkami sú hydraulické jednotky a úroveň riadenia procesu zvárania.**

ROWELD®

- Spoločný základ tvorí oceľový rúrkový rám vytvárajúci robustnú konštrukciu zaručujúcu presnú paralelnosť zváraných koncov rúr.
- Konštrukcia systému čelustí umožňuje zvoliť ich vzájomnú polohu, čím sa zjednoduší zváranie tvaroviek
- V každej sade redukovaných čelustí sú tri páry širokých a jeden pár skosených čelustí.
- Robustné uloženie hobľovacieho kotúča pohlcuje hobľovací prítlak a zabezpečuje paralelnosť zváraných rúr
- Vyhrievacie teleso je pokryté vysokokvalitným povlakom z PTFE.

ROWELD® Professional

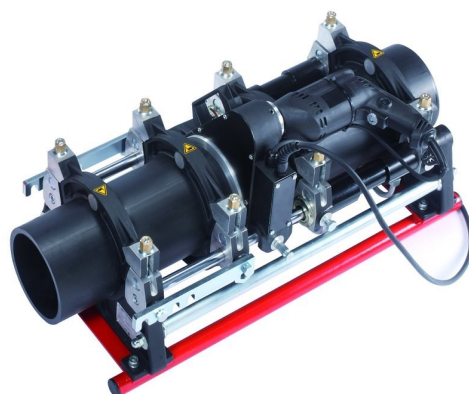
- * Základný typ hydraulickej jednotky vychádzajúci z osvedčenej konštrukcie.
- * Elektronická regulácia teploty vyhrievacieho telesa
- * Analógové meranie tlaku v hydraulickom okruhu
- * Stabilný tlak aj pri vypnutej hydraulike

ROWELD® Premium

- * elektronická regulácia teploty
- * digitálne meranie tlaku, záznam priebehu hodnôt tlaku a teploty počas zvárania podľa odporúčania DVS
- * dotyková farebná obrazovka
- * vysoká stabilita tlaku v hydraulickom systéme v prípravnej a zváracjej fáze.
- * USB rozhranie na prenos zaznamenaných údajov.

ROWELD® Premium CNC

- * V hydraulickej jednotke je integrovaný riadiaci CNC systém, umožňujúci automatický, alebo poloautomatický (manuálne presunutie vyhrievacieho telesa) režim riadenia procesu zvárania
- * Parametre zvárania doporučené DVS sú integrované v riadiacej jednotke.
- * Obsluha zadá len základné parametre: materiál, priemer rúry, SDR.
- * zariadenie môže byť doplnené o snímač čiarkového kódu (vrátane traceability)



Výrobca

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestrasse 7
D-65779 Kelkheim Germany
www.rothenberger.com



Predaj - Servis

PLASTIX, s.r.o.
Hviezdoslavova 2
927 01 Šaľa



ROWELD[®] - porovnanie systémov**ROWELD[®] Professional**

- Použiteľný na zváranie PE, PP, PVDF
- vhodný na zváranie v ťažkých podmienkach
- spoľahlivé, osvedčené prvky zaručujú dlhodobú spoľahlivosť

Pracovná oblasť	
Popis	priemer redukčných čeľustí
P 160 B	40,50,63,75,90,110,125,140
P 200 B	63,75,90,110,125,140,160,180
P250 B	90,110,125,140,160,180,200,225
P 355 B	90,110,125,140,160,180,200,225,280,315
P 500 B	200,225,280,315,400,450
P 630B	315,400,450,500,560
P 800 B	500,560,630,710
P 1200 B	710,800,900,1000

ROWELD[®] Premium

- ♦ použiteľný na zváranie PE, PP, PVDF
- ♦ vhodný na prácu v teréne aj v dielni
- ♦ osvedčená technika zaručuje spoľahlivosť
- ♦ integrovaný systém záznamu podmienok zvárania
- ♦ plne digitálny systém snímania a regulácie parametrov procesu
- ♦ Rozsah pamäte až 10000 zvarov, zaznamenané údaje podľa odporúčenia DVS
- ♦ pripojenie USB
- ♦ monitorovanie procesu zvukovými a optickými indikátormi (teplota, tlak,

Pracovná oblasť	
Popis	priemer redukčných čeľustí
P 250 B	90,110,125,140,160,180,200,225
P 355 B	90,110,125,140,160,180,200,225,280,315
P 500 B	200,225,280,315,400,450
P 630B	315,400,450,500,560

ROWELD[®] Premium CNC

- ♦ použiteľný na zváranie PE, PP, PVDF
- ♦ vhodný na prácu v teréne aj v dielni
- ♦ osvedčená technika zaručuje spoľahlivosť
- ♦ integrovaný systém záznamu podmienok zvárania
- ♦ plne digitálny systém snímania a regulácie parametrov procesu
- ♦ Rozsah pamäte až 10000 zvarov, zaznamenané údaje podľa odporúčenia DVS
- ♦ pripojenie USB
- ♦ monitorovanie procesu zvukovými a optickými indikátormi (teplota, tlak, čas)
- ♦ **VA úplne automatizovaný proces zvárania, vrátane premiestnenia výhrevného telesa**
- ♦ **SA poloautomatický režim, vyžaduje manuálne premiestnenie výhrevného telesa**

Pracovná oblasť	
Popis	priemer redukčných čeľustí
P 250 B SA	90,110,125,140,160,180,200,225
P250 B VA	90,110,125,140,160,180,200,225
P 355 B SA	90,110,125,140,160,180,200,225,280,315
P 500 B SA	200,225,280,315,400,450
P 630B SA	315,400,450,500,560